



OSTRZEŻENIE



Demontaż urządzenia znajdującego się pod napięciem może być **niebezpieczny dla życia**. Przed zdjęciem obudowy wyjąć wtyczkę z gniazda sieci.



Przy użytkowaniu niezgodnie z przeznaczeniem istnieje niebezpieczeństwo **wybuchu** lub **pożaru**.



Niebezpieczeństwo pożaru! W stanie nagrzanym nie dotykać dyszy urządzenia. Nie kierować strumienia powietrza na ludzi i zwierzęta.



UWAGI



Napięcie sieci zasilającej musi być zgodne z **napięciem znamionowym** urządzenia.



Dla osobistej ochrony obsługującego, podczas pracy na budowie, urządzenie zasilать poprzez **wyłącznik prądu FI**.



Nie pozostawiać włączonego urządzenia bez **nadzoru**.



Chronić przed **wilgocią**.

ZNAKI JAKOŚCI



Urządzenie posiada certyfikat **CCA (CENELEC Certification Agreement)**.

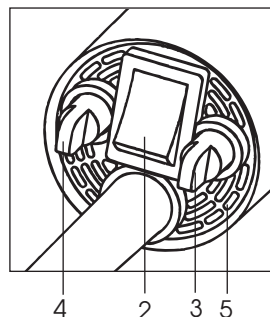
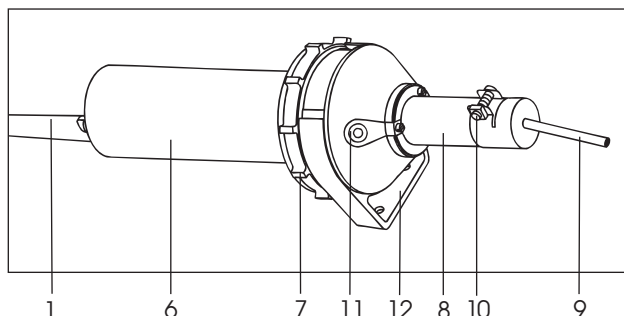
DANE TECHNICZNE

urządzenie jest podwójnie izolowane

Napięcie	V~	100, 120, 230, dla 50/60 Hz
Moc	W	460, 460, 460
Temperatura	°C	20 – 600, regulowana bezstopniowo
Wydatek powietrza	l/min.	20 – 80, regulowany bezstopniowo
Ciśnienie	mbar	max. 16
Poziom hałasu	dB (A)	59
Ciężar	g	375 bez przewodu sieciowego
Ciężar	g	580 z przewodem sieciowym 3 m
Wymiary	mm	235 x 70, średnica uchwytu Ø 40

Urządzenie nie ma możliwości przełączania na różne napięcia zasilające.

Opis urządzenia



- | | |
|--|--|
| 1. Przewód sieciowy | 7. Osłona gumowa |
| 2. Wyłącznik zasilania | 8. Adapter rurowy |
| 3. Potencjometr do regulacji temperatury | 9. Dysza |
| 4. Potencjometr do regulacji wydatku powietrza | 10. Zacisk śrubowy mocujący dyszę |
| 5. Filtr powietrza | 11. Styk połączeniowy uziemienia |
| 6. Uchwyt | 12. Stojak urządzenia (wsuwany i obrotowy) |

Przygotowanie do pracy

- Zamocować odpowiednią **dyszę (9)**, o ile jest taka potrzeba.
- Włożyć wtyczkę do gniazda sieci.
- Wydatek powietrza regulowany jest bezstopniowo czarnym **potencjometrem (4)**.
- Temperatura powietrza regulowana jest bezstopniowo czerwonym **potencjometrem (3)**.
- W zależności od potrzeby uziemić urządzenie wykorzystując **styk (11)**.
- Włączyć zasilanie **wyłącznikiem (2)**, nagrzewać przez ok. 5 min.

Praca

- Firma LEISTER i jej stacje serwisowe szkolą bezpłatnie użytkowników urządzenia w zakresie zastosowań podanych na str. 1.

Wymiana dyszy

- Wymiany dyszy można dokonać po ostudzeniu urządzenia lub bez studzenia, przy pomocy kombinerek.
- Nie dotykać gorącej **dyszy (9)**. Po zdjęciu dyszę odłożyć na podłoże niepalne.
- Nasunąć dyszę na stożkowy **adapter rurowy (8)** i zabezpieczyć poprzez skręcenie **zacisku śrubowego (10)**.
- Wolno używać tylko oryginalnych dysz firmy LEISTER.

CZYNNOŚCI KONSERWACYJNE

- Zabrudzony **filtr powietrza (5)** czyścić pędzelkiem.
- **Dyszę spawalniczą (9)** czyścić szczotką drucianą.

SERWIS I NAPRAWA

- Po ok. 700 godzinach pracy urządzenia, skontrolować stan szczotek w silniku, w stacji serwisowej.
- Naprawy przeprowadzać wyłącznie w autoryzowanych stacjach serwisowych, które gwarantują usunięcie uszkodzenia nawet w ciągu 24 godzin i oryginalne części zamienne. Firma LEISTER nie ponosi odpowiedzialności za naprawy prowadzone w innych stacjach niż autoryzowane.

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

- Wolno używać wyłącznie oryginalnego wyposażenia firmy LEISTER.

OSTRZEŻENIE

- Roszczeń z tytułu gwarancji należy dochodzić na podstawie karty gwarancyjnej oraz obowiązujących w danym wypadku warunków handlowych i dostawy.
- Firma LEISTER Process Technologies nie ponosi odpowiedzialności z tytułu gwarancji w przypadku, gdy urządzenie nie jest w oryginalnym stanie.

W żadnym wypadku nie wolno dokonywać przeróbek i zmian w urządzeniu.

Zmiany techniczne zastrzeżone



LEISTER Hot-Jet S □ Zgrzewarka ręczna - 95082

ROMUS®



Przed uruchomieniem urządzenia, proszę dokładnie przeczytać instrukcję obsługi. Instrukcję zachować do dalszego korzystania.

PRZEZNACZENIE

- **Lutowanie i wylutowywanie** elementów montowanych powierzchniowo SMD i przewlekanych
- **Spawanie i zgrzewanie** tworzyw termoplastycznych jak również elastoplastów i elastomerów bitumicznych w formie płyt, rur, profili, pokryw uszczelniających, tkanin powlekanych, folii, pianek, płytek wykładzinowych, taśm. Możliwe są następujące sposoby łączenia: na zakładkę, przy użyciu spoiwa - drutem lub taśmą, elementem grzejnym i poprzez stapianie
- **Obkurczanie** termokurczliwą koszulką, folią lub taśmą połączeń lutowanych i części formowanych
- **Aktywacja** lub **rozpuszczanie** klejów bezrozpuszczalnikowych i topliwych
- **Suszenie** wilgotnych powierzchni zewnętrznych

